ANCORIT
Primaire phosphatant

DESTINATION : Primaire antirouille en phase solvant pour métaux ferreux.
Intérieur - Extérieur

PROPRIETES ET AVANTAGES : Pouvoir phosphatant et propriétés antirouilles élevés grâce à des pigments inhibiteurs spéciaux.
Adhérence exceptionnelle sur métaux (résiste au martelage),
Bonne résistance au contact des acides ou alcalins faibles et jusqu'à une température de 220°C.

SUPPORTS : Fers et tôles neufs ou anciens, après travaux préparatoires.

MATERIEL D'APPLICATION : Brosse, rouleau, pistolet.

TEINTE ET ASPECT : **Aspect :** Mat – satiné tendu
Coloris : Rouge oxyde, noir, gris perle et blanc
Mise à la teinte : Colorants universels (2% maxi)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Classification AFNOR	NFT 36.005 / famille I, classe 4a/2c
Densité à 20°C	De 1,5 à 2 selon les teintes
Viscosité à 20°C	120s coupe AFNOR N°4
Extrait sec en volume	54,0 $^{+}/_{-}$ 2 %
Extrait sec en poids	77,0 $^{+}/_{-}$ 2 %
Liant	Résines glycérophtaliques modifiées
Solvants	Aliphatiques
Rendement	10 à 15 m^2 / L / couche
Conservation	Excellente en emballage d'origine fermé

CONDITIONNEMENTS : $^{3}/_{4}$ L - 3 L - 15 L

HYGIENE ET SECURITE :

Article N°15, extrait de la fiche de données de sécurité

Inflammable.
Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.
L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.
Conserver hors de la portée des enfants.
Ne pas jeter les résidus à l'égout.

Pour de plus amples informations, consulter la Fiche de Données de Sécurité

ANCORIT
Primaire phosphatant

CARACTERISTIQUES D'APPLICATIONS :

De 1 à 2 couches
De 10 à 15 m² / L / couche
Air ambiant : 20°C / %HR : 50%
Hors poussière : 1 à 2 heures
Sec au toucher : 2 à 4 heures
Recouvrable : 6 heures (*)
(*) Pour une finition polyuréthane, attendre 48 heures.

DILUTION :

Brosse - rouleau : White Spirit	Pistolet : diluant synthétique COMUS
1ère couche : 2 à 5 %	Air : 5 à 10 %
2ème couche : Prêt à l'emploi	Airless : 2 à 5 %

Nettoyage du matériel : RENOV'BROSS ou White spirit

CONSEILS D'APPLICATION :

Bien agiter le produit avant emploi.

Les tôles et fers laminés à chaud devront être soigneusement décalaminés par sablage, grenaillage ou oxydation naturelle complète suivi d'un brossage énergique à la brosse métallique.

Les tôles et fers laminés à froid seront dégraissés avec un solvant puissant (trichloréthylène par exemple). La rouille sera éliminée par sablage, grenaillage ou martelage (le brossage est généralement insuffisant).

Observations : Pour les travaux extérieurs, deux couches sont nécessaires afin d'éviter tout manque ou maigreur ; il est recommandé d'alterner les coloris. L'application de la couche de finition devra suivre dans un intervalle compris entre 12 heures minimum et 8 à 10 jours maximum. En finition brillante ou satinée nous conseillons l'utilisation d'ANCORFER , peinture décorative antirouille.

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à S.E.P.V. pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.

S.E.P.V. : BP 19 - St Germain Lès Arpajon - 91 291 Arpajon - Fax : 01 60.84.04.81

EDITION JUILLET 2003. ANNULE ET REMPLACE TOUTE VERSION PRECEDENTE